

BLAIZER PB

Пенообразователь для ячеистых бетонов

ОПИСАНИЕ

Пенообразователь **BLAIZER PB** представляет собой водный раствор поверхностно-активных веществ со стабилизирующими и функциональными добавками.

Пенообразователь соответствует требованиям ГОСТ 24211 «Добавки для бетонов и строительных растворов. Общие технические условия».

Удовлетворяет требованиям ТУ 5745-019-16918243-2012.

Применяется в разных технологиях производства пенобетона – с использованием пеногенераторов, «миксерной» с различной организацией перемешивания и других технологиях.

Применение

- Изделия из пенобетона, газопенобетона.
- Легкие конструкционные, конструкционно-теплоизоляционные и теплоизоляционные бетоны.
- Заполнение строительных полостей.
- Утепляющий слой кровли.
- Строительство наружных стен в съемной и несъемной опалубках.
- Промышленное и гражданское строительство.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид добавки	Пенообразователь для ячеистых бетонов	
Наименование	BLAIZER PB	
Контроль качества	ГОСТ 24211, ГОСТ 30459, ТУ 5745-019-16918243-2012	
Внешний вид	Жидкость с желтоватым оттенком	Порошок белого цвета
Плотность раствора, кг/дм ³	1,080 ± 0,004	-
Насыпная плотность, кг/ м ³		800
Водородный показатель рН	7,0 - 10,5	7,0 – 10,5
Оптимальный расход пенообразователя на 1 м ³ ячеистого бетона в пределах, л.	0,1 - 1,5	0,02 – 0,3
Содержание сухого вещества, %	≥35,0	≥97,0
Граничный расход пенообразователя на 1 м ³ ячеистого бетона в пределах, л.	0,1 - 3,0	0,02 – 0,5
Кратность пены 4% раствора пенообразователя, не менее	7	
Устойчивость пены, см ³	250	
Транспортирование и хранение	По ГОСТ 24211, при температуре не выше +50°С, в герметично закрытой таре. В случае замерзания продукта, следует разогреть его до температуры 20-35°С, и перемешать до однородности	
Срок хранения	1 год со дня изготовления	
Форма поставки	Пластиковые канистры 10, 20, 30, 50л, бочки 200л, специализированные емкости 1000л, авто и ж. д. цистерны, на розлив в тару потребителя, полипропиленовые мешки 30кг	

Рекомендации по применению

В производстве пенобетона необходимо избегать попадания в пенообразователь, его водные растворы, в используемые емкости, а также цементно-песчаную смесь и воду затворения, всевозможных веществ, действующих в качестве пеногасителей (масел, нефтепродуктов и т. д.). Следует, также, учесть и тот факт, что некоторые добавки, применяемые в производстве пенобетона, в своем составе могут содержать пеногасители, во избежание ухудшения устойчивости, приготовленной пенобетонной смеси, рекомендуется отказаться от их использования. Качественный состав добавок, применяемых в производстве пенобетона, необходимо запрашивать у соответствующих производителей.

Рекомендуемый расход пенообразователя BLAIZER PB при производстве м3 бетона, составляет в пределах 0,1 - 1,5 литра. Расход пенообразователя зависит от марки бетона по плотности, от технологии производства пенобетона, применяемых добавок, жесткости воды, используемой при приготовлении рабочих растворов пенообразователя и других факторов.

При производстве пенобетона с использованием пеногенератора, необходимо изготавливать рабочие водные растворы пенообразователя, с объемной концентрацией продукта – 1,0 - 2,5%. Для приготовления рабочих растворов, рекомендуется использовать пластиковые или нержавеющие емкости. В случае применения жесткой воды (концентрация солей жесткости 4 мг-экв/л), при приготовлении рабочего раствора пенообразователя, рекомендуется умягчить воду, в целях снижения расхода пенообразователя. Смягчения воды, можно добиться, используя кальцинированную соду (Na_2CO_3), либо применяя специализированные фильтры. Готовые рабочие растворы пенообразователя, рекомендуется полностью использовать в течение одной рабочей смены.

Перед применением, раствор пенообразователя, следует выдержать при температуре 15-25°C, и тщательно перемешать до полной однородности. Оптимальная температура раствора пенообразователя и температура пенобетонной смеси, обеспечивающая наилучшее соотношение кратности и устойчивости пены, составляет 20-25°C. Для наилучших условий твердения бетона, рекомендуется выдерживать изделия при температуре окружающей среды, не ниже 17 °C.

При производстве пенобетона с использованием «миксерной» и барасмесительной технологиях, расход пенообразователя, в значительной степени, зависит от типа перемешивающего устройства и его характеристик (объем емкости; частота вращения лопаток; место расположения лопаток, их размеры и пр.), и может отличаться от рекомендуемого расхода.

При первоначальном подборе состава пенобетона, расход материалов можно принять по таблице 1, с последующей корректировкой.

Таблица 1

Плотность кг/м ³	3:1		2:1		1:1		Только Ц, кг
	П, кг	Ц, кг	П, кг	Ц, кг	П, кг	Ц, кг	
1600	1148	383	-	-	-	-	-
1400	1005	335	-	-	-	-	-
1200	861	287	756	378	-	-	-
1100	790	263	693	347	-	-	-
1000	-	-	630	315	-	-	-
900	-	-	567	284	412	412	-
800	-	-	-	-	366	366	-
700	-	-	-	-	320	320	581
600	-	-	-	-	275	275	498
500	-	-	-	-	-	-	415
400	-	-	-	-	-	-	332
300	-	-	-	-	-	-	249

В общих правилах следует минимизировать водоцементное отношение, чтобы избежать усадки пенобетонной смеси в формах, повысить скорость твердения бетона и его прочность. Также рекомендуется удержание влаги в пенобетоне после его приготовления, в этих целях желательно заворачивать изделие в специальный материал, не пропускающий воду.

Совместимость

BLAIZER PB совместим со многими добавками, применяемыми в производстве пенобетона – ускорителями твердения, пластификаторами, гидрофобизирующими и противоморозными.

Инструкция по безопасности

Добавка BLAIZER PB не горюча, пожаро-взрывобезопасна, является веществом умеренно опасным и относится к 3-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007. Добавка не образует токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах. Введение добавки в бетонную смесь, не изменяет токсиколого-гигиенических характеристик бетона. Затвердевший бетон с добавкой, в воздушную среду, токсичных веществ не выделяет.

Примечание.


Рекомендации по применению добавок для бетонов и растворов производства ООО «Бентакс» даны на основании практического опыта и научных знаний в данной сфере, при условии правильного хранения и применения материалов.


Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Рекомендуем Вам всегда запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация высылается по запросу.


Клиентское и техническое обслуживание:

Центральный офис ООО «Бентакс»

630033 Россия, г. Новосибирск, ул. Мира, д.62

 +7 (383) 310-94-48

 +7 (983) 321-22-22

 +7 (383) 349-11-91

bentax@bk.ru

<http://bentax.su>