

BLAIZER PB

ОПИСАНИЕ

Пенообразователь BLAIZER PB представляет собой порошок на основе синтетических пенообразующих и стабилизирующих веществ.

Пенообразователь соответствует требованиям ГОСТ 24211 «Добавки для бетонов и строительных растворов. Общие технические условия».

Удовлетворяет требованиям ТУ 20.59.59-002-16918243-2018.

Применяется в разных технологиях производства пенобетона – с использованием пеногенераторов, «миксерной» с различной организацией перемешивания и других технологиях.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Изделия из пенобетона, газопенобетона.
- Легкие конструкционные, конструкционно-теплоизоляционные и теплоизоляционные бетоны.
- Заполнение строительных полостей.
- Утепляющий слой кровли.
- Строительство наружных стен в съемной и несъемной опалубках.
- Промышленное и гражданское строительство.
- Частичное замещение цемента золой до 40% без усадки и потери прочностных показателей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид добавки	Пенообразователь для ячеистых бетонов
Наименование	BLAIZER PB
Контроль качества	ГОСТ 24211, ГОСТ 30459, ТУ 20.59.59-002-16918243-2018
Внешний вид	Порошок белого цвета
Насыпная плотность, кг/м ³	800
Водородный показатель pH	7,0 – 10,5
Оптимальный расход пенообразователя на 1 м ³ ячеистого бетона в пределах, л.	0,02 – 0,3
Содержание сухого вещества, %	≥97,0
Граничный расход пенообразователя на 1 м ³ ячеистого бетона в пределах, л.	0,02 – 0,5
Кратность пены 4% не менее	7
Устойчивость пены, см ³	250
Транспортирование и хранение	По ГОСТ 24211, при температуре не ниже -30°С и не выше +50°С, в герметично закрытой таре. В случае заморозания продукта, следует разогреть его до температуры 20-35°С, и перемешать до однородности
Срок хранения	1 год со дня изготовления
Форма поставки	Полипропиленовые мешки 30кг

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Содержание сухого вещества в 1 литре раствора добавки – 50%

В производстве пенобетона необходимо избегать попадания в пенообразователь, его водные растворы, в используемые емкости, а также цементно-песчаную смесь и воду затворения, всевозможных веществ, действующих в качестве пеногасителей (масел, нефтепродуктов и т. д.). Следует, также, учесть и тот факт, что некоторые добавки, применяемые в производстве пенобетона, в своем составе могут содержать пеногасители, во избежание ухудшения устойчивости, приготовленной пенобетонной смеси, рекомендуется отказаться от их использования. Качественный состав добавок, применяемых в производстве пенобетона, необходимо запрашивать у соответствующих производителей.

Рекомендуемый расход пенообразователя BLAIZER PB при производстве м3 бетона, составляет в пределах 0,1 - 1,5 литра. Расход пенообразователя зависит от марки бетона по плотности, от технологии производства пенобетона, применяемых добавок, жесткости воды, используемой при приготовлении рабочих растворов пенообразователя и других факторов.

При производстве пенобетона с использованием пеногенератора, необходимо готовить рабочие водные растворы пенообразователя, с объемной концентрацией продукта – 1,0 - 2,5%. Для приготовления рабочих растворов, рекомендуется использовать пластиковые или нержавеющие емкости. В случае применения жесткой воды (концентрация солей жесткости 4 мг-экв/л), при приготовлении рабочего раствора пенообразователя, рекомендуется умягчить воду, в целях снижения расхода пенообразователя. Смягчения воды, можно добиться, используя кальцинированную соду (Na_2CO_3), либо применяя специализированные фильтры. Готовые рабочие растворы пенообразователя, рекомендуется полностью использовать в течение одной рабочей смены.

Перед применением, раствор пенообразователя, следует выдержать при температуре 15-25°C, и тщательно перемешать до полной однородности. Оптимальная температура раствора пенообразователя и температура пенобетонной смеси, обеспечивающая наилучшее соотношение кратности и устойчивости пены, составляет 20-25°C. Для наилучших условий твердения бетона, рекомендуется выдерживать изделия при температуре окружающей среды, не ниже 17 °C.

При производстве пенобетона с использованием «миксерной» и барасмесительной технологиях, расход пенообразователя, в значительной степени, зависит от типа перемешивающего устройства и его характеристик (объем емкости; частота вращения лопаток; место расположения лопаток, их размеры и пр.), и может отличаться от рекомендуемого расхода.

При первоначальном подборе состава пенобетона, расход материалов можно принять по *Таблице 1*, с последующей корректировкой.

Таблица 1

Плотность г/м ³	3:1		2:1		1:1		Только Ц, кг
	П, кг	Ц, кг	П, кг	Ц, кг	П, кг	Ц, кг	
1600	1148	383	-	-	-	-	-
1400	1005	335	-	-	-	-	-
1200	861	287	756	378	-	-	-
1100	790	263	693	347	-	-	-
1000	-	-	630	315	-	-	-
900	-	-	567	284	412	412	-
800	-	-	-	-	366	366	-
700	-	-	-	-	320	320	581
600	-	-	-	-	275	275	498
500	-	-	-	-	-	-	415
400	-	-	-	-	-	-	332
300	-	-	-	-	-	-	249

В общих правилах следует минимизировать водоцементное отношение, чтобы избежать усадки пенобетонной смеси в формах, повысить скорость твердения бетона и его прочность. Также рекомендуется удержание влаги в пенобетоне после его приготовления, в этих целях желательно заворачивать изделие в специальный материал, не пропускающий воду.

СОВМЕСТИМОСТЬ

BLAIZER PB совместим со многими добавками, применяемыми в производстве пенобетона – ускорителями твердения, пластификаторами, гидрофобизирующими и противоморозными.

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Добавка BLAIZER PB не горюча, пожаро-взрывобезопасна, является веществом умеренно опасным и относится к 3-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007. Добавка не образует токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах. Введение добавки в бетонную смесь, не изменяет токсиколого-гигиенических характеристик бетона. Затвердевший бетон с добавкой, в воздушную среду, токсичных веществ не выделяет.

ООО "Бентакс" производство химических добавок в бетон.

Адрес: 630052, г. Новосибирск, ул. Тrolleyная д. 87к2

+7 (383) 263-31-21 [отдел продаж]

+7 (983) 321-22-22 [техподдержка]

E-mail: info@bentax.su

Сайт: www.bentax.su