

## **HIDRAT F10**

### **Гидрофобизатор для бетонов**

#### **ОПИСАНИЕ**

Гидрофобизатор **HIDRAT F-10** представляет собой продукт на основе алюмометилсиликоната натрия. Продукт взаимодействия металлического алюминия с метилсиликонатом натрия.

Гидрофобизирующая добавка для бетонов, позволяющая получить особо плотный бетон с высокой маркой водонепроницаемости, морозостойкости и прочности.

По своим свойствам соответствует требованиям ГОСТ 24211 «Добавки для бетонов и строительных растворов».

Удовлетворяет требованиям ТУ 5745-027-16918243-2012.

#### **Эксплуатационные свойства HIDRAT F-10**

- Обеспечивает водонепроницаемость монолитных бетонных и железобетонных конструкций на стадии бетонирования. Обеспечивает водонепроницаемость бетонных и железобетонных изделий на стадии производства. Используется в качестве гидрофобизатора для бетона, гипса, цемента, глины.
- Придает водонепроницаемость, прочность, морозостойкость, сульфатостойкость, коррозионную стойкость, грязеотталкивающие свойства.
- Защищает конструкцию от воздействия агрессивных сред: кислот, щелочей, сточных и грунтовых вод, морской воды.

#### **Область применения**

- Для производства гидротехнического бетона.
- Монолитные и железобетонные конструкции.
- Цементсодержащие изделия.
- Известковые, цементные, силикатные и другие краски для придания им атмосферо- и водостойкости.
- Применяется для обеспечения водонепроницаемости монолитных и сборных бетонных и железобетонных конструкций, имеющих поры, трещины с шириной раскрытия до 0,4мм.
- Для гидроизоляции бетонных и железобетонных конструкций (изделий) на стадии бетонирования /производства.
- Емкости, резервуары, туннели, подземные хранилища, фундаменты, подземные стоянки автомобилей, плавательные бассейны, литые узлы и другие сооружения, к которым предъявляются высокие требования по водонепроницаемости и коррозионной стойкости бетона.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид добавки	Гидрофобизатор
Наименование	HIDRAT F10
Контроль качества	ГОСТ 24211, ГОСТ 30459, ТУ 5745-027-16918243–2012
Внешний вид	Порошок белого цвета
Насыпная плотность, кг/м <sup>3</sup>	1100
Содержание сухого вещества, %	≥97,0
Содержание кремния, не менее, %	6,0 - 8,0
Содержание алюминия, не менее, %	1,7 - 3,1
Форма поставки	Полипропиленовые мешки 30кг
Срок хранения	1 год со дня изготовления
Границы дозировки, в % готового продукта от массы цемента при введении вместе с водой затворения	0,2 - 0,6
Оптимальная дозировка, в % готового продукта от массы цемента при введении вместе с водой затворения	0,3 – 0,4

Наименование показателя	Значение	Методы измерения
Влажность, по массе, %, не более	0,6	ТУ 5745-027-16918243-2012
Повышение марки по водонепроницаемости бетона с добавкой, ступеней, не менее	4-20 W	ТУ 5745-027-16918243-2012
Повышение прочности обработанного бетона на сжатие от начальной, %, не менее	10,0	ТУ 5745-027-16918243-2012
Повышение морозостойкости бетона с добавкой, циклов, не менее	100	ГОСТ 10060,0-95
Стойкость бетона после обработки к действию растворов кислот: HCl, H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	стойк	Ст. СЭВ 5852-86
Стойкость бетона после обработки к действию щелочей: NaOH	стойк	Ст. СЭВ 5852-86
Стойкость бетона после обработки к действию светлых и темных нефтепродуктов	стойк	Ст. СЭВ 5852-86
Ультрафиолет	не оказывает влияния	Ст. СЭВ 5852-86
Кислотность среды применения, pH	от 3 до 11	Ст. СЭВ 5852-86
Температура эксплуатации, оС	в соответствии с нормами эксплуатации бетона	ТУ 5745-027-16918243-2012
Условия хранения материала	В помещениях любой влажности при температурах от -80 до +80 оС	ТУ 5745-027-16918243-2012

## **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Подбор состава бетонной смеси, необходимо производить в соответствии с ГОСТ 27006. Количество испытаний, необходимое для определения эффективности добавок, должно составлять – 3 для каждого параметра качества. Определение оптимально эффективных дозировок добавки, для каждого состава бетона, необходимо подбирать путем сравнения характеристик бетона, не менее чем с тремя различными дозировками, при заданной подвижности.

При смене производителя цемента, или переходе на другую марку цемента, необходимо произвести испытания на подтверждение качественным показателям.

Расход добавки HIDRAT F10: 100 гр. на 100 кг. цемента (500 гр. На куб)

HIDRAT F10 вводится непосредственно в сухую бетонную смесь, перемешивается и далее затворяется необходимым количеством воды. Для получения однородной бетонной смеси, время перемешивания должно составлять не менее 60 секунд. После наладки производственной партии бетонной смеси, время перемешивания может быть сокращено.

Дозировка добавки может изменяться как в меньшую, так и в большую сторону, в зависимости от требований, предъявляемых к бетонной смеси.

Гидрофобизатор HIDRAT F10 необходимо вводить в строительную смесь в сухом виде, при этом, тщательно перемешивая непосредственно до затворения смеси водой.

Гидрофобизатор HIDRAT F10 снижает водопотребность цементов всех типов, степень этого снижения зависит от качественного и вещественного состава цемента, а так же качества инертных материалов.

Оптимальная дозировка HIDRAT F10 составляет 0,3–0,4%. Максимальные дозировки добавки рекомендуется применять в товарных бетонах для перевозки на дальние расстояния. Критическая дозировка – 1%.

## **Совместимость**

Совместим с другими добавками, используемыми при производстве бетона и бетонировании (пластифицирующими, противоморозными и т.п.). Добавку следует вводить в сухую смесь, отдельно от пластифицирующих, воздухововлекающих и других видов добавок.

## **Требования по безопасности при работе с добавкой**

Добавка HIDRAT F-10 является веществом умеренно опасным и относится к 3-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007. Добавка не образует токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах. Введение добавки в бетонную смесь, не изменяет токсиколого-гигиенических характеристик бетона. Затвердевший бетон с добавкой, в воздушную среду, токсичных веществ не выделяет.

### **Примечание.**

Рекомендации по применению добавок для бетонов и растворов производства ООО «Бентакс» даны на основании практического опыта и научных знаний в данной сфере, при условии правильного хранения и применения материалов.

Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Рекомендуем Вам всегда запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация высылается по запросу.

### **Клиентское и техническое обслуживание:**

#### **Центральный офис ООО «Бентакс»**

630033 Россия, г. Новосибирск, ул. Мира, д.62

☎ +7 (383) 263-31-21 [многоканальный]

☎ +7 (983) 321-22-22 [техподдержка]

☎ +7 (383) 310-94-48

[info@bentax.su](mailto:info@bentax.su)

<http://bentax.su>