

VENOVIL III

ОПИСАНИЕ

Суперпластификатор VENOVIL III - продукт на основе полимера эфиров поликарбоксилатов и водоудерживающих компонентов. Соответствует требованиям ГОСТ 24211 «Добавки для бетонов и строительных растворов. Общие технические условия». Удовлетворяет требованиям ТУ 20.59.59-001-16918243-2018. Не содержит веществ, вызывающих коррозию.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Снижает водоцементное отношение, до 40 % (относительно бетона без добавок).
- Сокращает количество цемента, до 30 %, и обладает стабилизирующим действием.
- Увеличивает морозостойкость и водонепроницаемость.
- Увеличивает подвижность бетонной смеси с П1 до П5, при минимальном В/Ц.
- Значительно увеличивает активность цементов.
- Улучшает физические свойства (увеличивает плотность и снижает проницаемость), и таким образом увеличивает долговечность бетона, по сравнению с традиционными суперпластификаторами.
- Позволяет получать сохраняемость бетонной смеси до 7 часов.
- Позволяет сократить цикл укладки.
- Позволяет исключить пропарку изделий.
- Позволяет снизить продолжительность и интенсивность вибрирования, или полностью отказаться от него.
- Улучшает качество поверхности бетона.
- Не содержит веществ, вызывающих коррозию.
- Замедляет процесс схватывания бетонной смеси, обеспечивает большой процент прироста прочности, дает очень хорошую сохраняемость.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Литой самоуплотняющийся бетон.
- Товарный и конструкционный бетон.
- Бетон, перекачиваемый бетононасосами.
- Бетон для массивных конструкций и дорожный бетон.
- Сборный железобетон, в том числе преднапряженный.
- Низкотемпературный и высокотемпературный бетон.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид добавки	Суперпластификатор	
Наименование	VENOVIL III	
Контроль качества	ГОСТ 24211, ГОСТ 30459, ТУ 20.59.59-001-16918243-2018	
Внешний вид	Жидкость светло-коричневого цвета	Порошок белого цвета
Плотность раствора, кг/дм ³	1,125 ± 0,005	-
Насыпная плотность кг/м ³	-	800-1000
Водородный показатель pH	5,0 - 9,0	5,0-9,0
Границы дозировки, в % от массы цемента	0,3 - 1,5	0,1-0,5
Содержание сухого вещества, %	≥35,0	≥97,0
Оптимальная дозировка, в % от массы цемента	0,5 - 0,9	0,2-0,4
Транспортирование и хранение	По ГОСТ 24211, при температуре не ниже +5°C, и не выше +50°C, в герметично закрытой таре	
Срок хранения	1 год со дня изготовления	
Форма поставки	Пластиковые канистры 10, 20, 30, 50л, бочки 200л, специализированные емкости 1000л, авто и ж. д. цистерны, на розлив в тару потребителя	

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Содержание сухого вещества в 1 литре раствора добавки – 393 граммов

Перед применением, из добавки в виде сухого порошка, рекомендуется изготовить водный раствор рабочей концентрации, путем растворения порошка в теплой воде 50 градусов, с последующим контролем по плотности

Суперпластификатор VENOVIЛ III позволяют получать, при оптимальных дозировках, высоко пластифицированные (О.К. 21-25 см) бетонные смеси, при минимальном значении водоцементного отношения.

При использовании суперпластификатора VENOVIЛ III, в технологии производства железобетонных изделий, подвергаемых тепловой обработке, рекомендуется применять оптимальную дозировку, подобранную опытным путем. Режим тепловой обработки следует выбирать с учетом рекомендаций по предварительному выдерживанию бетонов, с повышенными требованиями по морозостойкости и водонепроницаемости.

Суперпластификатор VENOVIЛ III является готовой к использованию жидкой добавкой, которую вводят в бетонную смесь вместе с водой затворения (предпочтительно, с последней третью воды). Не рекомендуется добавлять суперпластификатор в сухую смесь. Целесообразно обеспечить достаточное время смешивания, после введения добавки. Перед применением, из добавки в виде сухого порошка, рекомендуется изготовить водный раствор рабочей концентрации, путем растворения порошка в воде, с последующим контролем по плотности. Рекомендуется использовать подогретую воду до 50° С.

Принцип действия, добавки VENOVIЛ III, основан на адсорбции ее молекул на частицах цемента. Возникающие при этом силы электростатического отталкивания, не позволяют частицам сблизиться и образовывать конгломераты. Кроме эффекта электростатического отталкивания, присутствует и пространственный эффект, за который отвечают боковые цепи, являющиеся частью молекулы. Сумма этих двух эффектов приводит к высокому водоредуцирующему действию добавки.

СОВМЕСТИМОСТЬ

Для получения необходимых свойств бетонных смесей, при использовании VENOVIЛ III с другими добавками, необходимо провести лабораторные испытания, для оптимизации состава бетонной смеси.

ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Добавка VENOVIЛ III является веществом умеренно опасным и относится к 3-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007. Добавка не образует токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах. Введение добавки в бетонную смесь, не изменяет токсиколого-гигиенических характеристик бетона. Затвердевший бетон с добавкой, в воздушную среду, токсичных веществ не выделяет.

ООО "Бентакс" производство химических добавок в бетон.

Адрес: 630052, г. Новосибирск, ул. Троллейная д. 87к2

+7 (383) 263-31-21 [отдел продаж]

+7 (983) 321-22-22 [техподдержка]

E-mail: info@bentax.su

Сайт: www.bentax.su